

HORNO-TOLVA PARA SECADO DE FLUX – modelos F100 – F200 – F400

Los hornos-tolva se utilizan principalmente para el secado y el mantenimiento del flux que se usa en la Soldadura por Arco Sumergido. Hay disponibles diferentes modelos según sea su capacidad de carga y el tipo de equipo de control de temperatura.

Características Generales

- El horno tiene una estructura exterior de chapa de acero pintada con revestimiento epoxi en polvo para resistir condiciones duras de trabajo, tales como humedad, corrosión y ambientes salinos.
 - El horno está aislado térmicamente con doble pared y un panel especial de lana de roca en paredes.
 - En la parte superior del horno hay una puerta de bisagras para cargar el flux. Dotado de juntas de fibra de vidrio para un escape mínimo del calor y una perfecta distribución del mismo dentro de la cámara.
 - La cámara interior de la tolva tiene forma de cono, fabricada en acero inoxidable.
 - En la tolva hay una resistencia de protección de micro-rejilla que impide cualquier contacto del operario.
 - En la parte inferior de la tolva hay una puerta para extraer el flux.
 - Los calentadores con bobinas blindadas en acero inoxidable se colocan en contacto directo con el flux. Están protegidos y regulados por un termorregulador.
 - En la parte inferior frontal del horno va integrado el panel de control, para eliminar cualquier tipo de dimensiones exteriores y, por tanto, facilitar su funcionalidad y su practicidad.
 - El panel de control IP44 se compone de: 1 interruptor principal (encendido/apagado) , 2 indicadores LED (encendido/resistencia activa), 2 termorreguladores digitales para el control por separado de la temperatura del aire hasta 350°C y de la temperatura de la resistencia hasta 500°C máximo.
- Éstas son las temperaturas estándar recomendadas por los principales fabricantes de flux. Se pueden cambiar por el operario de acuerdo a su propia necesidad funcional.
- Se puede suministra, bajo petición, una plataforma con ruedas de recogida de flux.

HOPPER DRYING OVENS FOR FLUX F100 – F200 – F400

The Hopper Ovens are mainly used for drying and keeping the welding fluxes used in submerged arc welding. Different models are available according to the load capacity and the kind of temperature control equipment.

Oven General Description

- The oven has an external structure made of sheet steel painted with epoxi powder coating to withstand heavy working conditions as humidity, corrosion and salty atmosphere.
 - The oven is heat insulated with double walls and a special panel in rock wool.
 - On the upper part of the oven there is a hinged door for loading the flux which is equipped with glass fiber gaskets for minimum heat dispersion and perfect distribution on heat inside the chamber.
 - The inner Hopper chamber is cone shaped, manufactured in stainless steel.
 - On the Hopper there is a net grate to Project the heating elements, useful to avoid any contact by the operator.
 - At the lower part of the Hopper there is a door for taking out the flux.
 - The heating elements with armoured coils in stainless steel are positioned in direct contact with the flux. They are protected and adjusted by a thermoregulator.
 - On the front lower part of the oven there is an in-built control panel for eliminating any projecting areas and enhancing functionality and practicality.
 - The control board IP44 is composed of: 1 selector (on/off), 2 indicator leds (power on/heaters on), 2 digital thermoregulators for separate control of air temperature up to 350°C and heating temperature up to 500°C max.
- These temperature values are standard and suggested by the main flux manufacturers. They can be changed by the operator according to his own need.
- A flux Collection tray on wheels is available on request.



Mod. F100



Mod. F200



Mod. F400



Especificaciones técnicas

Tabla de versiones disponibles

Datos técnicos	F100	F200-F200/1	F400A – F400B
Capacidad de carga	80 Kg	200 Kg	400 Kg
Temperatura máx.	Regulable hasta 350°C – aire Regulable hasta 500°C - resistencia		
Potencia	4 kW	4 kW / 6,7 kW	8 kW / 13,3 kW
Alimentación	380 V c.a. – 50/60 Hz, trifásico		
Dimensiones internas (l x p x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (cada tolva)
Dimensiones externas (l x p x h)	670 x 710 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Peso del horno	90 Kg	116 Kg	210 Kg
Altura de la puerta de alimentación de flux	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensiones de embalaje (l x p x h)	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1640 x 870 x 1360 mm
Peso de transporte	100 Kg	130 Kg	235 Kg

Todos los modelos se fabrican de acuerdo a las normas europeas y están homologados con la normativa “CE”.

CODESOL se reserva el derecho de cambiar, cancelar y sustituir en cualquier momento, los productos y las especificaciones técnicas relevantes sin ninguna obligación de aviso previo.

Technical Sheet

Available versions table

Technical Data	F100	F200-F200/1	F400A – F400B
Load capacity	80 Kg	200 Kg	400 Kg
Max. Temperature	Adjustable up to 350°C – air Adjustable up to 500°C – heating elements		
Power	4 kW	4 kW / 6,7 kW	8 kW / 13,3 kW
Rating	380 V c.a. – 50/60 Hz, three-phase		
Internal sizes (w x d x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (each hopper)
External sizes (w x d x h)	670 x 710 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Oven weight	90 Kg	116 Kg	210 Kg
Height of the flap door for flux feeding	a = 500 mm	a = 450 mm	
Packaging dimensions (w x d x h)	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1640 x 870 x 1360 mm
Weight for transport	100 Kg	130 Kg	235 Kg

All models are manufactured according to European rules and “CE” approved.

CODESOL reserves at any time the right to change, cancel and replace the products and the relevant technical specifications without any warning obligation.

